

Scheda tecnica articolo CORE

Documento per aggiornamento sito web – valori tecnici indicativi (da validare con prove interne secondo ISO 2062/2060 e condizioni di umidità/temperatura standard).

1) Descrizione tecnica (filatura, binatura, torsione)

Filato cucirino core-spun 100% poliestere (poly/poly): anima in filamento di poliestere alta resistenza rivestita da guaina in poliestere fibra corta. Dopo la filatura del rivestimento sul core (processo core-spun), il filato viene binato (2 o 3 capi) e ritorto per ottenere elevata sicurezza di torsione e stabilità in cucitura.

Rispetto ai filati interamente in fibra corta, la presenza dell'anima in filamento consente, a parità di titolo, una resistenza superiore e migliore resistenza ad abrasione, con ottima regolarità del punto e minori rotture in produzione.

Cenni evolutivi: i core-spun industriali si sono diffusi con l'aumento delle velocità delle macchine da cucire e con l'esigenza di cuciture più resistenti su denim e workwear, mantenendo un aspetto "opaco" grazie alla guaina in fibra corta.

2) Settori di applicazione

Denim e workwear, abbigliamento (chiusura e impunture), pelle leggera, home textile e materassifici dove servono cuciture più tenaci e produttive.

3) Tabella titoli – prestazioni indicative e ago consigliato

Titolo (Ne/d) – Ticket	Ticket	Carico di rottura* (N)	Allungamento* (%)	Ago consigliato
Ne 45/2 (et. 120)	120	14.2	18–25%	Nm 70–80 (No 10–12)
Ne 36/2 (et. 100)	100	17.0	18–25%	Nm 75–90 (No 11–14)
Ne 29/2 (et. 75)	75	22.7	18–25%	Nm 80–90 (No 12–14)
Ne 20/2 (et. 50)	50	34.0	18–25%	Nm 90–110 (No 14–18)
Ne 16/2 (et. 36)	36	47.2	18–25%	Nm 110–130 (No 18–21)
Ne 16/3 (et. 25)	25	68.0	18–25%	Nm 120–140 (No 19–22)

*Valori indicativi: possono variare con materia prima, torsione, lubrificazione, tintura e condizioni di prova. Per pubblicazione commerciale si raccomanda la validazione con test di laboratorio su lotti rappresentativi.

Note operative

Per massimizzare la resa in cucitura: regolare tensioni, dimensionare l'ago in funzione di materiale e velocità; utilizzare lubrificazione adeguata e controllare attriti su guidafile. La scelta dell'ago dipende anche da punta (universale, jeans, pelle, stretch) e dal tessuto.