

JUKI®



Serie MO-6700DA

Macchina per Cucire a Testa Semi-Secca,
Taglia Cuci ad Alta Velocità con Punto di Sicurezza

Semi-dry-head
Testa semi-secca

La velocità
massima di cucitura
è stata potenziata a

7,000 punti/
minuto



MO-6714DA

Serie **MO-6700DA**

La tecnologia JUKI a testa secca
protegge i tessuti da cucire dalle macchie d'olio.

Serie **MO-6700DA**

La macchina più venduta che elimina il problema delle macchie d'olio sui tessuti da cucire.

La macchina MO-6700S, affermata per l'eccezionale qualità di cucitura e l'alta produttività, è stata integrata con la tecnologia della testa a secco JUKI.

Sulla serie MO-6700DA sono stati perfezionati solo le parti che prevengono maggiormente alla formazione di macchie d'olio, con l'aggiunta di meccanismi a secco. La serie MO-6700DA è la miglior macchina che elimina il problema delle macchie d'olio sui tessuti da cucire.



MO-6714DA

Non più macchie d'olio sul tessuto da cucire.

- Gli spruzzi di olio sono notevolmente ridotti al fine di eliminare le macchie d'olio sul tessuto da cucire, con conseguente migliore qualità del prodotto finito.
- La frequenza di rimozione delle macchie o di ricucitura è stata ridotta.
- La macchina raggiunge una velocità effettiva massima di cucitura di 7.000 punti/minuto.

Massima tecnologia a secco per ottenere un meccanismo che non richiede lubrificazione

- Il meccanismo della barra ad ago e il meccanismo del movimento crochet superiore sono stati riprogettati in modo tale da non richiedere più la lubrificazione.
- Le tecnologie a secco più avanzate, quali lo speciale trattamento di superficie applicato alle parti principali di movimento e il metodo di lubrificazione contribuiscono a migliorare la resistenza. Nessuno schizzo d'olio dopo un periodo d'utilizzo prolungato. Le bocchette di riempimento del grasso sono ora presenti su due punti della macchina cucitrice, uno sul componente del crochet superiore e l'altro sulla fusione della macchina, con conseguente ottimizzazione della manutenzione.



JUKI ECO PRODUCTS

La macchina MO-6700DA è un prodotto eco-compatibile conforme agli standard di JUKI ECO PRODUCTS per la protezione dell'ambiente.



- La macchina per cucire è conforme alle "Linee guida a un comportamento ecologico Juki (Juki Group Green Procurement)" sull'utilizzo di sostanze pericolose, più severe di altre restrizioni, tipo quelle previste dalla direttiva RoHS.

Per maggiori informazioni su JUKI ECO PRODUCTS, consultare il sito Web http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

*La Direttiva RoHS è una Direttiva EU che limita l'uso di 6 sostanze pericolose (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio, PBB e PBDE) in apparecchiature elettriche ed elettroniche. Le linee guida a un comportamento ecologico Juki hanno lo scopo di eliminare non solo le sei suddette sostanze, ma anche tutte le altre che risultano dannose per l'ambiente.

ELENCO SOTTOCLASSI MACCHINA

Cucitura	Nr. di modello	Materiali	Numero di aghi	Numero di fili	Distanza tra gli aghi (mm)	Larghezza sopraggitto (mm)	Numero di ranghi griffa	Lunghezza punti (mm)	Rapporto alimentazione differenziale inferiore	Alzata piedino (mm)	Sistema aghi	Velocità massima di cucitura (punti/min)	Note
----------	----------------	-----------	----------------	----------------	----------------------------	----------------------------	-------------------------	----------------------	--	---------------------	--------------	--	------

< Sopraggitto a 1 ago >

● Per cuciture su tessuti generici

	MO-6704DA-0E4-300	L~M	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6704DA-0E4-307		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0F4-307		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0E4-40H	M~H	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet inferiore tipo mandata extra-alta
	MO-6704DA-0F6-50H		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #14	7,000	

● Per orlo invisibile L121: applicazione orlatura a punto invisibile

	MO-6705DA-0D4-210/L121	L~M	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
--	------------------------	-----	---	---	---	-----	---	---	-----------	-----	----------	-------	--

● Per orlature arrotolate (piegatura verso il basso)

	MO-6704DA-0A4-150	EL~L	1	3	—	1.6	2	4	1:0.7~1:2	5	DCx1 #8	7,000	
	MO-6704DA-0A5-150		1	3	—	1.6	1	4	1:0.7~1:2	5	DCx1 #8	7,000	

< Sopraggitto a 2 aghi >

● Per cuciture su tessuti generici

	MO-6714DA-BE6-207	EL~L	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #9	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6714DA-BD6-307	L~M	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-40H	M~H	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	Crochet inferiore tipo mandata extra-alta
	MO-6712DA-DF6-50F		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #14	7,000	Per indumenti da nuoto
	MO-6714DA-BB6-30P	L~M	2	4	2.0	2.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	Materiale antiscivolo
	MO-6714DA-BD6-30P		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	

● Per arricciare S162: dispositivo di arricciamento estraibile (azionamento a leva)

	MO-6714DA-BE6-327/S162	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
--	------------------------	-----	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	-------------------------------------

● Per applicazione del nastro G39: Piedino pressore per applicazione nastro Q141: Guida nastro

	MO-6714DA-BE6-24H/G39/Q141	EL~L	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #9	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6714DA-BD6-347/G39/Q141	M~H	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6714DA-BE6-347/G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BD6-34H/G39/Q141		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6714DA-BE6-34H/G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-44H/G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #14	7,000	



● Orlo invisibile
MO-6705DA-0D4-210/L121
(L121: applicazione orlo con punti invisibili)



● Arricciatura
MO-6714DA-BE6-327/S162
(S162: dispositivo di arricciatura estraibile, azionamento a leva)



● Inserimento nastro
MO-6745DA-FF4-360/N077
(N077: rifinitura pulita parte superiore e inferiore)

													Note
Cucitura	Nr. di modello	Materiali	Numero di aghi	Numero di fili	Distanza tra gli aghi (mm)	Larghezza sopraggitto (mm)	Numero di ranghi griffa	Lunghezza punti (mm)	Rapporto alimentazione differenziale inferiore	Alzata piedino (mm)	Sistema aghi	Velocità massima di cucitura (punti/min)	

< Punti di sicurezza >

● Per cucitura su tessuti generici

E35: Fermo per modifica larghezza sopraggitto

	MO-6716DA-DE4-300	L~M	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6716DA-DE6-307		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DF4-307		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE4-40H	M~H	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6716DA-DE4-40H/E35		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6716DA-FF6-307		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6716DA-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #16	7,000	
	MO-6716DA-FH6-50H		2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #16	7,000	Materiale antiscivolo
	MO-6716DA-DE4-30P	L~M	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF4-30P		2	5	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	

● Per arricciatura S159: dispositivo di arricciatura estraibile (interbloccato con pedale)

	MO-6716DA-FF6-42H/S159	M~H	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DCx27 #14	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
--	------------------------	-----	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	---

● Per inserimento nastro N077: Finitura pulita parti superiore e inferiore

	MO-6745DA-FF4-360/N077	L~M	2	4	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	5	DCx27 #11	7,000	Tipo a 2 aghi per punto catenella doppia su borse con tasche
---	------------------------	-----	---	---	-----	-----	---	---	-----------	---	-----------	-------	--

● Punti di sicurezza a 3 aghi

	MO-6743DA-1D6-40H	M~H	3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6743DA-2D6-40H		3	6	3.2+2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	

**Punto/minuto indica "punti al minuto".

Materiale antiscivolo

MO-6714DA--30P
MO-6716DA--30P

La macchina per cucire è dotata di dispositivi e apparecchiature di regolazione intesi a evitare in modo efficace il raggrinzimento dei tessuti difficili da cucire o di tessuti di nuova generazione.

L'operatore può effettuare cuciture finite perfette e di qualità superiore, senza dover procedere a regolazioni laboriose.

- La selezione dell'area di alimentazione e della relativa fasatura serve per garantire condizioni ottimali di cucitura di tessuti leggeri.
- La macchina è fornita, come standard, completa di un piedino pressore a bassa pressione, appositamente progettato per tessuti leggeri e in grado di gestire abilmente le piccole curve del tessuto. Il piedino pressore agevola l'operatore nel controllo lineare dei tessuti leggeri sulla macchina.

- Il meccanismo di alimentazione alimenta costantemente il filo per la doppia catenella, anche a bassa tensione (macchina per punti di sicurezza).



DISPOSITIVI E ACCESSORI

I dispositivi, gli accessori e i calibri esistenti per macchine convenzionali serie MO-6000 sono applicabili anche alle macchine serie MO-6700DA.

Modello	Codice	Descrizione
● Dispositivo taglio catenella		
T039	400-44155	Taglia nastro "one-touch" e dispositivo taglia catenella (tipo elettromagnetico)
	400-44156	Per 110, 115, 200V Per 220, 240, 380, 415, 440V
T041S	400-60703	Tagliacatenella orizzontale pneumatica
T042S	400-45967	Tagliacatenella verticale pneumatica

● Dispositivo aspira catenella		
MC-4	—	Aspiracatenella specifico, azionamento a pedale
MC-5	—	Specifico aspiracatenella
MC-8	—	Dispositivo taglia catenella pneumatico + sfido del tessuto
MC-9	—	Funzione di MC-8 + alza piedino automatico
MC-24	—	Dispositivo taglia catenella pneumatico + sfido del tessuto

I suddetti dispositivi sono sprovvisti di filtro-regolatore dell'aria. Qualora si renda necessario regolare la pressione dell'aria, si raccomanda di acquistare i seguenti componenti.

—	PF-0552010-B0	Regolatore dell'aria (gruppo unità F.R.)
—	GMD-01080000	Vite di fissaggio per gruppo unità F.R. (2 pz.)
—	F1021-003-000	Connettore tubo (maschio)
—	GAS-12063000	Connettore "one-touch" Selezione delle parti in luogo del connettore tubo

● Alzapiedino automatico		
AK32	GAK-320000B0	Tipo pneumatico (azionamento a ginocchiera)
AK49	GAK-490000A0	Tipo pneumatico (azionamento a pedale)
AK101	GAK-A01000A0	Tipo pneumatico (per servomotore)

[Riferimento]

Tabella per l'abbinamento di "dispositivo aspira catenella" e "alzapiedino automatico" che corrispondono al "dispositivo di taglio catenella".

Dispositivo di taglio catenella	Dispositivo di aspirazione catenella	Alzapiedino automatico
T039	MC-8	AK101 (servomotore JUKI)
	MC-9	— (MC-9 è dotato di sollevatore automatico).
T041S o T042S	MC-4	—
	MC-8	AK101 (servomotore JUKI)
	MC-9	— (MC-9 è dotato di alzapiedino automatico).

Modello	Codice	Descrizione	Caratteristiche
● Dispositivo di arricciamento			
S159	MAS-159000A0	Dispositivo di arricciamento di tipo estraibile (interbloccato con pedale/per macchina con punti di sicurezza)	L'accessorio si apre agendo sul pedale del piedino pressore. In tal modo si agevola il posizionamento del tessuto sulla macchina. È inoltre incluso un dispositivo controllo a ginocchiera, ad alimentazione differenziale, che controlla il rapporto di alimentazione differenziale desiderato, rendendo possibile la realizzazione di arricciature perfette.
S160	MAS-160000A0	Dispositivo di arricciatura di tipo estraibile (interbloccato con pedale/per macchina per soprappiglio)	
S161	MAS-161000A0	Dispositivo di arricciatura di tipo estraibile (azionamento mediante leva manuale/per macchina con punti di sicurezza)	L'accessorio si utilizza per eseguire due diversi processi contemporaneamente, giunzione del tessuto e arricciatura. Il dispositivo si apre/chiude agendo sulla leva (ad azionamento manuale). Il rapporto di alimentazione differenziale è controllato dalla leva a ginocchiera.
S162	MAS-162000A0	Dispositivo di arricciatura di tipo estraibile (azionamento mediante leva manuale/per macchina per soprappiglio)	

● Dispositivo di orlatura con punto invisibile			
L121	MAL-121000A0	Accessorio per orlatura con punto invisibile	Regolo utilizzato per effettuare orlature con punto invisibile su tessuti a maglia

● Bordatore			
M056	MAM-0560J0A0	Bordatore	Con questo dispositivo si realizza innanzitutto il cordoncino, quindi si avvolge il nastro.
M075	MAM-0750J0A0	Bordatore (da usare con nastro per maglieria)	L'accessorio può essere utilizzato sia per nastro di cotone per cuciture diagonali con passamano, sia per nastro per maglieria.
M076	MAM-0760N0A0	Bordatore nastri pronti	La dimensione dei nastri pronti può essere regolata in un intervallo compreso tra 8 mm e 13 mm.

● Guide, Rulli			
H153	MAH-153000A0	Rullo guida per orli tessuti (per macchina per soprappiglio)	Guida per orli di tipo estraibile.
H154	MAH-154000A0	Rullo guida per orli tessuti (per macchina con punto di sicurezza)	
Q141	MAQ-141000B0	Guida nastro	Questo accessorio si monta sulla testa della macchina (sul piano anteriore); si usa per nastri con larghezza pari a 7 mm o inferiore.
S084D	MAS-084000AD	Guida modello	Per soprappiglio di pattine fondo maniche ricurve. Con la guida, la macchina cuce uniformemente la parte ricurva delle pattine fondo manica lungo il perno guida del piedino pressore.

● Dispositivo per ribattitura, bordatore			
N067	MAN-0670D0A0	Bordatore di inserimento nastro di rinforzo (finito, larghezza: 4 mm)	Questo bordatore unisce il bordo di una borsa con tasca, mentre taglia le parti circostanti.
N077	MAN-0770F0A0	Finitura pulita nelle parti superiore e inferiore (finita, larghezza 5 mm)	Questo bordatore esegue il soprappiglio di una borsa con tasca e unisce contemporaneamente le parti circostanti con il nastro.

● Varie			
Z195	400-33882	Dispositivo rientro-catenella pneumatico (per macchine a 1 ago)	Dispositivo semplificato per il rientro della catenella tagliata all'inizio della cucitura con punti di soprappiglio (metodo di fissaggio inferiore della catenella)
—	131-62557	Gruppo raffreddamento ago	Raffreddamento ago mediante unità di lubrificazione con olio di silicone per il filo ago.
	SS-4091015SP	Vite	
	WP-0371026SD	Rondella	
	SS-7110840SP	Vite	
	131-63159	Gruppo raffreddamento ago	
	SS-4091015SP	Vite	
	WP-0371026SD	Rondella	
—	SS-7110840SP	Vite	Dispositivo di raffreddamento mediante unità di lubrificazione con olio di silicone per filo ago.
	131-63902	Pressore	
	131-63456	Gruppo serbatoio silicone	
	131-63803	Feltro	
	TA-0950806R0	Tappo di gomma	
	SM-4040855SP	Vite	

■ CARATTERISTICHE

Nome del modello	MO-6704DA	MO-6714DA	MO-6716DA
Tipo di punto	Sopraggitto 1 ago	Sopraggitto 2 aghi	Punti di sicurezza
Tipo di punto negli Stati Uniti	504	514	516
Velocità massima di cucitura	7,000punti/min		
Lunghezza del punto	0.8~4mm		1.5~4mm
Distanza aghi (mm)	—	2.0, 3.2	3.2, 4.8, 4.8+2.0, 3.2+2.0
Larghezza sopraggitto (mm)	1.6, 3.2, 4.0, 4.8	2.0, 3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
Rapporto di alimentazione differenziale inferiore	Per arricciare 1:2 (Max. 1:4), Per allungare 1:0.7 (Max. 1:0.6)		
Corsa barra ago	24.5mm		
Angolo d'inclinazione dell'ago	20°		
Meccanismo dell'ago	Metodo barra ago con bussole superiore/inferiore		
Ago	DCx27 (esclusi alcuni modelli di classe inferiore)		
Sollevamento massimo del piedino pressore	7 mm (esclusi alcuni modelli di classe inferiore)		
Pressione massima del piedino pressore	63.7N (6.5kgf)		
Metodo di regolazione punti	A pulsante		
Metodo di regolazione alimentazione differenziale	Azionamento a leva (con regolazione micrometrica)		
Peso della testa macchina	28kg		
Lubrificazione	Automatica (il meccanismo della barra d'ago e il movimento del crochet superiore non richiedono lubrificazione).		
Olio di lubrificazione	Olio per macchine JUKI 18 (equivalente a ISO VG 18)		
Dispositivo di raffreddamento ago	Opzionale		
Dispositivo di raffreddamento del filo nell'ago	Opzionale		
Sollevatore micrometrico	Fornito in dotazione come standard		

*"punti/min" equivale a "punti al Minuto."

■ AL MOMENTO DELL'ORDINE

Al momento di effettuare gli ordini, si raccomanda di attenersi alle seguenti istruzioni per definire il nome del modello:

Tipo di punto	U.S.A	Codice
Sopraggiunto 1 ago	504	04
Sopraggiunto 1 ago per orfatura con punto invisibile	505	05
Imitazione punto di sicurezza 2 aghi	512	12
Sopraggiunto 2 aghi	514	14
Punto di sicurezza 2-aghi	516	16
Punto di sicurezza 3-aghi		43
Punto catenella doppia 2 aghi		45

Tipo	Codice
Testa semi-secca	D

Dispositivi e accessori	Codice
Piedino pressore per inserimento nastro (per cuciture curve appuntite) / Guida nastro	G39/Q141
Accessorio per orlatura con punto invisibile	L121
Dispositivo di arriciatura di tipo estraibile (interbloccato con pedale / per macchina con punto di sicurezza)	S159
Dispositivo di arriciatura di tipo estraibile (manuale / per macchina con punto di sicurezza)	S162
Finitura pulita nelle parti superiore e inferiore	N077
Accessorio per modificare la larghezza del sopraggitto	E35

MO67

DA

Distanza aghi (mm)	Larghezza sopraggitto (mm)	Griffa	Codice
—	1.6	2-ranghi	0A4
—	1.6	1-rango	0A5
—	3.2	2-ranghi	0D4
—	4.0	2-ranghi	0E4
—	4.8	3-ranghi	0F6
2.0	2.0	3-ranghi	BB6
2.0	3.2	3-ranghi	BD6
2.0	4.0	3-ranghi	BE6
3.2	4.0	2-ranghi	DE4
3.2	4.0	3-ranghi	DE6
3.2	4.8	2-ranghi	DF4
4.8	4.8	2-ranghi	FF4
4.8	4.8	3-ranghi	FF6
4.8	6.4	3-ranghi	FH6
4.8+2.0	3.2	3-ranghi	1D6
3.2+2.0	3.2	3-ranghi	2D6

Materiale		Applicazione	Macchina speciale	Codice
Da extraleggero a leggero	Tessuto extraleggero tipo camiceria da uomo	Orlo arrotondato	Standard	150
		Sopraggitto	Crochet superiore a mandata alta	207
		Inserimento nastro	Crochet superiore a mandata extra alta	24H
Da leggero a mediamente leggero	Specifico per maglieria	Orlatura con punto invisibile	Standard	210
Da leggero a mediamente leggero	Per tessuti generici	Surfilatura	Standard	300
		Surfilatura	Crochet superiore a mandata alta	307
		Arricciatura	Crochet superiore a mandata alta	327
		Inserimento nastro	Crochet superiore a mandata alta	347
		Inserimento nastro	Crochet superiore a mandata extra alta	34H
		Nastro di avvolgimento	Standard	360
		Surfilatura	Anti-material-slip	30P
Da mediamente leggero a pesante	Specifico per maglieria tipo maglioni	Surfilatura	Crochet superiore a mandata extra alta	40H
		Arricciatura	Crochet superiore a mandata extra alta	42H
		Inserimento nastro	Crochet superiore a mandata extra alta	44H
	Tessuti mediamente leggeri/pesanti tipo denim	Surfilatura	Abbigliamento da nuoto	50F
		Surfilatura	Crochet superiore a mandata extra alta	50H

● Per ordinare, contattare il distributore JUKI locale più vicino.



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE

Juki Corporation operates an environmental management system to promote and conduct the following as the company engages in the research, development, design, sales, distribution, and maintenance of industrial sewing machines, household sewing machines, industrial robots, etc., and in the provision of sales and maintenance services for data entry systems:

- (1) The development of products and engineering processes that are safe to the environment
- (2) Green procurement and green purchasing
- (3) Energy conservation (reduction in carbon-dioxide emissions)
- (4) Resource saving (reduction of papers purchased, etc.)
- (5) Reduction and recycling of waste
- (6) Improvement of logistics efficiency (modal shift and improvement of packaging, packing, etc.)

JUKI®
JUKI CORPORATION

* Specifiche e caratteristiche esterne soggette a variazione, senza preavviso.

* A titolo di sicurezza, prima di utilizzare la macchina, si raccomanda di leggere il manuale d'istruzioni.

* Nel rispetto dell'ambiente, si consiglia di stampare il presente manuale su carta riciclabile.